

CERTIFICAT EN ISO 3834

Système Qualité en Soudage
Welding Quality System

N° **FR-3834-A04Z-2**

Établi le / Established on 03/05/2024

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-3834-A04Z-1**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production system developed by:



COMBES

Adresse : **290 Avenue Odette et Edouard Durand**
Adress **69620 FRONTENAS - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **290 Avenue Odette et Edouard Durand**
Site or workshop covered **69620 FRONTENAS - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

ISO 3834-2:2021

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **12/05/2022**
First issue date

Validité à partir du **25/04/2024**
Valid from

Jusqu'au **11/05/2025**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC



Siège social : ZI Paris Nord 2 – BP 51362 Villepinte
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex – RCS BOBIGNY B 799 395 710
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - www.isgroupe.com



Accréditation N°5-0551,
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A04Z-2** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

ISO 3834 : 2021, PE CERTIF 01 (*), PE CERTIF 02 (*)
(*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
 applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Supports, passerelles, châssis, machines spéciales, supports de tuyauterie, clapet coupe feux <i>Supports, Gateways, Frames, Special machines, Pipe supports, Fire Dampers</i>
Norme(s) applicable(s) <i>Product standard(s)</i>	EN 1090-2, EN 1090-3, CRT-91 / EDEFR133065 / D309514005510 (specifications EDF)
Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'ISO 3834-5 <i>Other product standard(s) refer to ISO 3834-5</i>	/
Commentaires : <i>Comments</i>	/

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group according</i> (selon /referred to ISO 15608)	Commentaires <i>Comments</i>
111	1	FW, BW
135, 136, 138	1 ; 2 ; 3 ; 8	FW, BW
141	1 ; 2 ; 3 ; 10 ; 8 ; 22 ; 23	FW, BW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	AL BUKAIL Ammar	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1981
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BOINOT Mehdi	Compétences basiques / Basic competency level	1989

Commentaires :
Comments