

# CERTIFICAT EN 1090-1

Conformité du Contrôle de Production Usine  
Conformity of the Factory Production Control

N° **FR-1090-A022-2**

Établi le / Established on 03/05/2024

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-1090-A022-1**

L'organisme notifié n° 2541

The notified body n° 2541

## IS Certification

certifie que le contrôle de production usine mis en place par :  
certifies that the production factory control developed by:



### COMBES

Adresse : **290 Avenue Odette et Edouard Durand**  
Address **69620 FRONTENAS - France**

pour le site de production  
for the workshop

Usine couverte **290 Avenue Odette et Edouard Durand**  
Plant covered **69620 FRONTENAS - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

**EN 1090-1:2009 + A1:2011**  
**EN 1090-2:2018 & EN1090-3:2019 (EXC4)**

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **12/05/2022**  
First issue date

Validité à partir du **12/05/2024**  
Valid from

Jusqu'au **11/05/2026**  
Until

Responsable d'IS Certification  
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Ce document est établi suivant le système 2+ dans le cadre du Règlement n°305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 modifié (Règlement Produits de Construction ou RPC).  
Ce certificat demeure valide tant que les méthodes d'essai et/ou les exigences de contrôle de la production en usine de la norme harmonisée, utilisées pour évaluer la performance des caractéristiques déclarées, ne changent pas, que le produit et les conditions de fabrication ne sont pas modifiées de manière significative.

This document is established according to system 2+ in the context of the Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 amended (Construction Product Regulation or CPR).  
This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.



Siège social : ZI Paris Nord 2 – BP 51362 Villepinte  
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex – RCS BOBIGNY B 799 395 710  
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)



Accréditation N°5-0551,  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

## Annexe Technique du certificat N° FR-1090-A022-2

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION  
CERTIFICATION PROGRAM

EN 1090-1: 2009 A1:2011, PE CERTIF 01 (\*), PE CERTIF 02 (\*)  
(\*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
applicable French version is available on demand, the last version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER

N° sur registre européen ([www.joincert.eu](http://www.joincert.eu)): **00070**  
Registration number on European EN1090 register

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts Products covered	Supports, Passerelles, Supports de tuyauterie, Clapets coupe-feu Supports, Gateways, Pipe supports, Fire Dampers
Méthode de marquage CE CE marking method	ZA 3.2 & ZA 3.4 (cf. EN 1090-1, Annexe/Annex ZA)

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Conception Calculation	Méthode / Method 1 & 3a (cf. EN 1090-1, table A.1)
Production Production	Soudage, Coupage Welding, Cutting
Intervalle de surveillance Surveillance interval	2 an(s) year(s)
Commentaires : / Comments	

### SOUDAGE WELDING

Assimilé au certificat de Soudage tel que mentionné au tableau B1 de l'EN 1090-1.  
Assimilated to the Welding certificate such as mentioned in, table B1 of EN 1090-1.

Plage de certification Range of certification

Procédés de soudage Welding process (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux Material group according (selon /referred to ISO/TR 15608)	Commentaires Comments
111	1	FW, BW
135	1 ; 2 ; 3 ; 8	FW, BW
136	1 ; 2 ; 3 ; 8	FW, BW
138	1 ; 2 ; 3 ; 8	FW, BW
141	1 ; 2 ; 3 ; 8 ; 10 ; 22 ; 23	FW, BW

Coordination en soudage Welding coordination

Fonction en coordination Position in welding coordination	NOM Prénom SURNAME Name	Niveau Level	Né le Born
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	AL BUKAIL Ammar	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1981
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BOINOT Mehdi	Compétences basiques / Basic competency level	1989

Commentaires : Le coordinateur en soudage M. AL BUKAIL est reconnu pour délivrer des qualifications soudeurs en internes suivant l'ISO9606-1 & l'ISO9606-2  
Comments The welding coordinator M. AL BUKAIL is recognised to deliver internal welders qualifications according to the standards ISO9606-1 & ISO9606-2