

# CERTIFICAT EN ISO 3834

Système Qualité en Soudage  
Welding Quality System

N° **FR-3834-A04Z-0**

Établi le / Established on 19/05/2022

## IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
*certifies that the production system developed by:*



### COMBES

Adresse : **290 Avenue Odette et Edouard Durand**  
Adress **69620 FRONTENAS - France**

pour le site de production  
for the workshop

Site ou atelier couvert **290 Avenue Odette et Edouard Durand**  
Site or workshop covered **69620 FRONTENAS - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
*has been assessed and found compliant with the requirements of standard*

### ISO 3834-2:2021

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
*according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.*

Date de première délivrance **12/05/2022**  
First issue date

Validité à partir du **12/05/2022**  
Valid from

Jusqu'au **11/05/2025**  
Until

Responsable d'IS Certification  
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI



Siège social : ZI Paris Nord 2 – BP 51362 Villepinte  
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex – RCS BOBIGNY B 799 395 710  
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)



Accréditation N°5-0551,  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)



## Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A04Z-0** Technical Appendix of certificate N°

### PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- ISO 3834 : 2021
- PE CERTIF 01 (\*)
- PE CERTIF 02 (\*)

(\*) version française disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
french version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Supports, Passerelles, Châssis, Machines spéciales, Supports de tuyauterie, Clapets coupe-feu <i>Supports, Gateways, Frames, Special machines, Pipe supports, Fire Dampers</i>
Norme(s) applicable(s) <i>Product standard(s)</i>	EN 1090-2, EN 1090-3, CRT-91 (specification EDF)
Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'EN ISO 3834-5 / <i>Other product standard(s) refer to EN ISO 3834-5</i>	
Commentaires : / <i>Comments</i>	

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification  
*Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135, 136, 138	1 ; 2 ; 3 ; 8	FW, BW
141	1 ; 2 ; 3 ; 10 ; 8 ; 22 ; 23	FW, BW

Coordination en soudage  
*Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	AL BUKAIL Ammar	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1981

Commentaires : /  
*Comments*