

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-AOBJ-1**

Établi le / Established on 03/05/2024

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-AOBJ-0**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



COMBES

Adresse : **290 Avenue Odette et Edouard Durand**
Address **69620 FRONTENAS - France**

pour le site de production / for the workshop

Site ou atelier couvert **290 Avenue Odette et Edouard Durand**
Site or workshop covered **69620 FRONTENAS - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL1 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **12/05/2023**
First issue date

Validité à partir du **25/04/2024**
Valid from

Jusqu'au **11/05/2025**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC



Siège social : ZI Paris Nord 2 – BP 51362 Villepinte
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex – RCS BOBIGNY B 799 395 710
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - www.isgroupe.com



Accréditation N°5-0551,
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Annexe Technique du certificat N° FR-15085-AOBJ-1 Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
^(*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.joincert.eu) : **ISC/15085/CL1/205/23/OA1**
Registration number on european EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Châssis, Bogie, Caisse, Divers supports, Organe de choc et traction, Cadres de support d'équipement intérieur ou extérieur, Equipement de freinage, Réservoirs, portes, Coffres d'équipement, Passerelles de chargement, Marches, Garde-corps <i>Frames, Bogie, Box frame, Various supports, Impact and traction unit, Internal or external equipment support frames, Braking equipment, Tanks, Doors, Equipment boxes, Gateways, Access steps, Guardrails</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Contrôles, Traitement thermique <i>Controls, Heat treatment</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group</i> (selon / referred to ISO 15608)	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
111	1	1 - 500 mm	FW, BW
135, 136, 138	1 ; 2 ; 3 ; 8	1 - 500 mm ; Ø > 25 mm	FW, BW
141	1 ; 2 ; 3 ; 10 ; 8 ; 22 ; 23	1 - 500 mm ; Ø > 5 mm	FW, BW

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	AL BUKAI Ammar	A, IWE	1981
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	BOINOT Mehdi	C	1989

Commentaires : Le coordinateur en soudage M. AL BUKAI est reconnu pour délivrer des qualifications soudeurs en internes suivant l'ISO9606-1 & l'ISO9606-2
Comments The welding coordinator M. AL BUKAI is recognised to deliver internal welders qualifications according to the standards ISO9606-1 & ISO9606-2